

AYL10

Miscelatore progressivo 2 fori con bocca di erogazione

Two-hole progressive mixer with spout

AYLA COLLECTION

DESIGN YABU PUSHELBERG

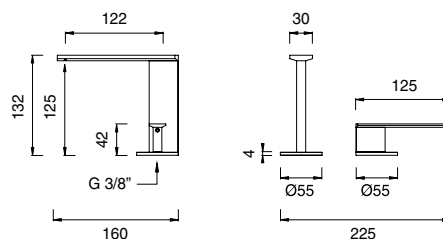
AYLA, “luce della Luna”, che cattura con la forza del suo segno e la raffinatezza dei suoi dettagli, nasce dalla mano inconfondibile del duo canadese Yabu Pushelberg. AYL evoca la forma di una trave a “I”, elemento strutturale essenziale per il supporto nella costruzione, il cui design presenta forme essenziali e rigorose che celano delicatezza e morbidezza nei suoi dettagli, rendendola forte e allo stesso tempo estremamente aggraziata. La bellezza di AYL sta nella sua discrezione: i bordi smussati non sono solo di grande impatto visivo ammorbidendo la geometria assoluta, ma aggiungono comfort e funzionalità all’esperienza dell’utente. Con AYL, CEA conferma nuovamente la sua profonda conoscenza del linguaggio dell’architettura contemporanea e sottolinea una tecnica senza compromessi grazie anche alla realizzazione di una bocca di erogazione orizzontale lineare insolitamente sottile che completa il corpo verticale più ampio del rubinetto.

Ayla “moonlight” – which captures with the strength of its sign and the elegance of its details, was born from the unique hands of Yabu Pushelberg.

The design of AYL echoes the form of an I-beam, a fundamental source of support in construction, while making it extremely graceful at the same time.

The beauty of AYL lies in its discretion: the beveled edges are not only visually striking; they also add comfort and functionality to the user experience.

With AYL, CEA once again confirms its profound knowledge of the language of contemporary architecture and underlines an uncompromising technique which allows an unusually thin horizontal spout to complete the wider vertical faucet body.



MATERIALE / MATERIAL

L’ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316L è una lega a ridotto contenuto di carbonio, universalmente riconosciuta per le caratteristiche di igiene e ottima resistenza alla corrosione di agenti esterni, particolarmente indicata per ambienti salini e sulfurei. L’acciaio inossidabile AISI 316L non arrugginisce a contatto con aria o acqua ma costituisce un film protettivo naturale particolarmente resistente. CEA lavora l’acciaio attraverso processi meccanici a freddo per mantenere inalterate le caratteristiche di resistenza della lega. Tutti i prodotti di marchio CEA non subiscono trattamenti galvanici, nel rispetto dei principi di sostenibilità che caratterizzano la filosofia dell’azienda. Ecco perché l’acciaio inox AISI 316L è un materiale ecologico, totalmente riciclabile, atossico e altamente igienico.

The AISI 316L STAINLESS STEEL is an alloy with a reduced content of carbon, universally recognized for the characteristics of hygiene and excellent resistance to the corrosion of external agents, particularly suitable for saline and sulphurous environments. The AISI 316L stainless steel does not rust in contact with water or air but creates a particularly resistant natural protective film. CEA cold works the steel and therefore maintains unchanged the characteristics of resistance of the alloy. All CEA products are not processed with galvanic treatments, in compliance with the sustainability principles that characterize the company's philosophy. That is why the AISI 316L stainless steel is an eco-friendly, completely recyclable material, a-toxic and highly hygienic.



TECHNOLOGICAL
INNOVATION



CULTURE OF
PRODUCT



TIMELESS
DESIGN



100%
MADE IN ITALY



TOTALLY
RECYCLABLE



ECO-FRIENDLY
PRODUCT



WATER
SAVING



LOW ENVIRONMENTAL
IMPACT

FINITURE / FINISHES

Tutti i prodotti della collezione AYLA sono disponibili nelle varianti acciaio inox satinato e lucidato, realizzate tramite lavorazione meccanica, e in tutte le FINITURE SPECIALI CEA (Black Diamond, Bronzo, Rame e Light Gold). I trattamenti delle finiture speciali, realizzati su richiesta del cliente, sono il risultato di un lavoro accurato di scelta cromatica e di sviluppo tecnologico che si basa sulla deposizione ad alto spessore di miscele di polveri di zirconio e di grafite. Tramite un processo di evaporazione in camere stagne (al plasma) queste polveri condensano e si solidificano rendendo la superficie dell'acciaio ancora più resistente contro i detergenti per la pulizia e l'aria salina, e rendono le superfici anti-graffio. Nella versione Black Diamond la superficie si preserva anche dai depositi calcarei, grazie alla caratteristica di auto-lubrificabilità che permette di mantenere il prodotto pulito più a lungo. Le finiture speciali di CEA enfatizzano le straordinarie proprietà dell'acciaio inossidabile AISI 316L aumentandone lucentezza e resistenza. Tutte le finiture speciali CEA sono ecologiche e biocompatibili.



Satinata
Satin



Lucidata
Polished



Black Diamond



Bronzo
Bronze



Rame
Copper



Light Gold

MANUTENZIONE / MAINTENANCE

Per mantenere la rubinetteria bella e duratura nel tempo, si consiglia una cura periodica con prodotti specifici per la pulizia dell'acciaio. Il risciacquo e l'asciugatura sono aspetti fondamentali per impedire la formazione di depositi di calcare. Non usare igienizzanti come candeggina, cloruri, ossidi di etilene, tensioattivi non ionici che potrebbero danneggiare la superficie dei prodotti. Non usare detergenti a base di acido clorico, fluoridrico, fosforico e muriatico. Preferire l'utilizzo di detergenti a pH neutro e all'occorrenza, solo sulle parti in acciaio, alcool isopropilico o carbonato di sodio diluiti. Quest'ultimo è un detergente ecologico multiuso: non contiene tensioattivi, fosforo, coloranti né profumi. Evitare il contatto delle superfici in acciaio con vapori emanati da prodotti acidi (muriatico e cloridrico) o a base di ipoclorito di sodio, candeggina o ammoniaca. Non usare pagliette e spazzole metalliche, detergenti abrasivi o in polvere che possono rigare le superfici e rovinare la lavorazione di satinatura e lucidatura. Per ridurre al minimo gli effetti negativi legati all'accumulo di calcare, si consiglia l'installazione di un sistema di addolcimento e un sistema di filtrazione dell'acqua.

Calcificazione: i depositi di calcare e di sporco nei filtri degli aeratori possono essere rimossi smontando l'aeratore con l'apposita chiave ed immergerlo in aceto diluito (concentrazione ottimale 20%). Lasciare in ammollo per qualche ora, risciacquare ed asciugare, quindi rimontare l'aeratore.

Ruggine: le macchie di ruggine causate dall'accidentale deposito prolungato di oggetti ferrosi o da acque con percentuale di ferro e manganese elevate, possono essere rimosse strofinando delicatamente un panno soffice inumidito con un detergente in crema non abrasivo specifico per la pulizia dell'acciaio inox. Risciacquare abbondantemente e asciugare.

Graffi: l'acciaio inossidabile, qualora venga danneggiato con graffi o vi sia la presenza di aloni di ruggine causata da una manutenzione impropria, può essere ripristinato per lavorazione meccanica.

Per questo tipo di interventi si consiglia di rivolgersi esclusivamente a un rivenditore autorizzato CEA, CEADDESIGN provvederà ad effettuare suddetta lavorazione in economia. L'azienda si riserva tuttavia la facoltà di non intervenire qualora non sussistano i presupposti per il ripristino.

Si raccomanda di utilizzare esclusivamente ricambi originali CEADDESIGN.

To keep the taps beautiful and long-lasting, it is recommended to clean the tap on a regular basis using products recommended for cleaning stainless steel. Rinsing and drying are fundamental aspects to prevent the formation of limestone deposits. Do not use sanitizers such as bleach, chlorides, ethylene oxides, nonionic surfactants that could damage the surface of the products. Do not use detergents based on chloric, hydrofluoric, phosphoric and muriatic acid. Prefer the use of neutral pH detergents and if it is necessary, only on steel parts, diluted isopropyl alcohol or diluted sodium carbonate. The latter is a multi-purpose ecological detergent: it does not contain surfactants, phosphorus, dyes or perfumes. Avoid contact of the steel surfaces with vapors coming from acid products (muriatic and hydrochloric) or based on sodium hypochlorite, bleach or ammonia. Do not use scouring pads or brushes of any kind or abrasive detergents containing microscopic particles that can scratch the surfaces and ruin the satin and polished surface finishing. To minimise the negative effects related to accumulation of limescale inside and outside the product we recommend the installation of a water softening and a filtration system.

Limescale deposits: calcareous and dirt deposits in aerator filters can be dissolved dismounting the aerator with its key and submerging it in a vinegar solution (maximum concentration of 20%) for a few hours, then rinse and dry it before installing it again.

Rust stains: to remove accidental stains coming from semi-prolonged exposure to ferrous objects or even water with a high percentage of iron and manganese it is recommended to rub the stain gently with a wet soft cloth and a nonabrasive mild and creamy cleaning product specifically developed to restore the protection film of stainless steel ending by rinsing extensively with water and drying the surface.

Mechanical restoration: stainless steel scratched or with excessive stains of rust or chlorine impact caused by improper use, can be restored by mechanical processing.

For this type of intervention it is advisable to apply exclusively an CEA authorized dealer, CEADDESIGN who will carry out the aforementioned processing. However, the company reserves the right not to intervene if the conditions for recovery to severe.

It is recommended using only original CEADDESIGN spare parts.

NON UTILIZZARE DO NOT USE		acido clorico e muriatico chloric and muriatic acid
		acido fluoridrico hydrofluoric acid
		ipoclorito di sodio chlorine bleach
UTILIZZARE TO USE		detergente a pH neutro neutral pH detergent

NOTE